

07. Januar 2008

An: Presseverteiler

To: [press distribution list](#)

PRESSEMITTEILUNG - PRESS RELEASE

Auslieferung von Microtunneling-Bohrkopf an Züblin nach nur 33 Tagen

Kunde: Ed. Züblin AG - Tunnelling Division

Am 12. Dezember lieferte TunnelTec nur 33 Tage nach Auftragseingang einen Microtunneling – Bohrkopf mit 2220 mm Durchmesser an die Firma Züblin aus.

Nach der Bestellung in der ersten November-Hälfte war TunnelTec in der Lage in Rekordzeit einen kompletten Mixschild-Bohrkopf speziell für das Projekt „Sammler-Ost“ in Hamburg zu planen, fertigen und auszuliefern.

Da im ersten Teilstück mehrere Findlinge mit Kantenlängen von über 900mm und einer extrem hohen Festigkeit angetroffen wurden, hat man entschieden für die weiteren Abschnitte ein neues Schneidrad zu entwerfen. Somit wurde ein Bohrkopf mit vier Doppelschneidrollen im Face-

Bereich und weiteren Werkzeugen für Face- und Kaliberbereich entwickelt. In Summe wurden fast 80 TunnelTec-Werkzeuge bestückt. Zum Einsatz kommen Kaliberkratzer, Kaliberschneider, Vorschneider, Frontkratzer, Reinigungsfinger sowie eine spezielle Zentrumseinheit. Zusätzlich ist der Bohrkopf mit Verschleißschutzplatten im Felgen- und rückwärtigen Bereich geschützt.

Für das Projekt „Sammler-Ost“ werden von der Firma Züblin noch 4 Teilstücke mit einer auf 2,20m aufgedoppelten Herrenknecht AVN 1600D Maschine aufgefahren. In diesem Bereich stehen als überwiegender Baugrund Geschiebelehm bzw. –mergel oder Schmelzwassersande an. Weiterhin sind Beckenablagerungen wie Beckensand, -schluff bzw. –ton zu erwarten. Es muß davon ausgegangen werden, daß auch bei den noch aufzufahrenden Strecken mächtige Findlinge angetroffen werden.

Dies war bereits die zweite Auslieferung eines Microtunneling-Schneidrades an Züblin im Jahre 2007.

Gerne stellen wir Ihnen weiteres Bildmaterial zur Verfügung. Bitte kontaktieren Sie uns, wir werden Ihnen dann umgehend einen persönlichen Zugang zu unserem Download-Server einrichten.



Pressekontakt:
Stefan Jansen
Rufnummer: 02431-948-202
Email: s.jansen@tunneltec.de

Delivery of Microtunneling Cutter Head to Zueblin after only 33 days of production

Customer: Ed. Zueblin AG-Tunneling Division

On December 12, only 33 days after receiving the order, TunnelTec delivered a Microtunneling Cutter Head with a diameter of 2220 mm to the Zueblin Company. Subsequent to receiving the order in the first half of November, TunnelTec was able to develop, manufacture and deliver a complete Mix Shield Cutter Head for the "Sammler-Ost" (Collector-East) project in Hamburg in record time. Since 900 mm boulders and a very high strength had already been found in the first section of the tunnel, it was decided to design a new cutter head for the subsequent sections. The result was the development of a cutter head with four twin-disk cutters in the face area and additional cutting tools for face and gauge. In total, approximately 80 TunnelTec tools were installed. Employed will be gauge cutters and scrapers, face ripper, face scraper, cleaning tools and a special center assembly. Additionally, protective wear plates for the rim and rear structure of the cutter head were added.

For the "Sammler-Ost" (Collector-East) project the Zueblin Company has still to excavate further four tunnel sections with an enlarged Herrenknecht AVN 1600D machine. The geology in this area consists of glacial loam and marl or glacial river sands. Basin sediments in the form of sand, loam or silt must be expected as well. Big boulders will also be expected for the further drives.

This was already the second delivery of a Microtunneling Cutter Head for the Zueblin Company in 2007.

We would be pleased to provide you with additional photographs. Please contact us and we will without delay prepare your personal access to our download server.

Editorial Contact:
Stefan Jansen
Phone No.: +49-2431-948-202
Email: s.jansen@tunneltec.de