

21. November 2006

Tunneldurchbruch in Castellanza

Breakthrough in Castellanza

Wir gratulieren dem Team von Castellanza Scarl zum erfolgreichen Durchbruch des zweiten Tunnels für die Bahnstrecke Mailand (Cadorna) – Malpensa Airport am 18. November 2006. Hierzu herzlichen Glückwunsch vom Partner TunnelTec!

Im Zeitraum September 2005 bis November 2006 wurden insgesamt 2 Tunnelröhren mit je 1850 m Länge gebohrt. Die EPB-TBM mit einem Durchmesser von 8,16 Meter hatte am 8. Juli 2006 damit begonnen, die zweite Röhre des Castellanza-Tunnels zu bohren und im September 2006 einen Rekord von 733 Metern aufgestellt.

Das aus den Firmen STRABAG, TORNO und ROMAGNOLI bestehende Joint-Venture bestückte direkt von Beginn an den kompletten Bohrkopf mit TunnelTec-Werkzeugen da mit einer überaus schwierigen Geologie mit sehr abrasivem Sand, aber auch Kies und großen Flußsteinen zu rechnen war. Daher wurden neben den unterschiedlichsten Tools mit Schneidzähnen und Schälmessern auch spezielle Schneidrollen mit Hartmetalleinsätzen verwendet. Alle Werkzeuge zeigten bei beiden Tunneln einen sehr geringen Verschleiß und wiesen überdurchschnittlich hohe Standzeiten auf.

TunnelTec hat ebenfalls das kontinuierlich verlängerbare Tunnelförderband geliefert. Es arbeitete mit einer Verfügbarkeit von 99%+ und war ausgelegt für einen Kurvenradius von min. 600 Meter. Die Bandanlage überzeugte durch einwandfreien Einsatz, ins besondere auch durch exakte Gurtführung im Kurvenbereich wo es zu keinem Verlust von Bohrgut kam.

We congratulate the team of Castellanza Scarl to the successful breakthrough of the second tunnel of the railway Milan (Cadorna station) – Malpensa airport on the 18th November, 2006. For this congratulations from the partner TunnelTec!

In the period from September 2005 to November 2006 2 tunnels with 1850 m length each were bored. The EPB-TBM with a diameter of 8.16 metres had started on the 8th July, 2006 to bore the second tube of the Castellanza tunnel and in September 2006 a record of 733 metres was obtained.

The Joint Venture of the companies STRABAG, TORNO and ROMAGNOLI equipped directly

from beginning the complete cutting head with TunnelTec tools because they had to count with an exceedingly difficult geology with very much abrasive sand, also gravel and big boulders. Therefore beside of different types of Ripper and Scraper special Cutters with Tungsten Carbide inserts were used. All tools have shown at both tunnels very low wear and pointed out a high lifetime.

TunnelTec has also delivered the continuously extendable tunnel conveyor. It operated with an availability of 99%+ and was designed for a curve radius of min. 600 metres. The conveyor belt has persuaded by perfect use, in special also by exact belt guidance in the curve area where it came to no loss of muck.

